

Le barriere Anti-Camion Ariete **PITAGONE** sono ideate, sviluppate e prodotte in Belgio

La **PITAGONE F18** è stata testata in posizione operativa totale

• **SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE** •

Constatazione dopo ogni Crash-Test: **Motore distrutto | Veicolo Fuori Servizio**



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N3/N3C	7.5-18T	48 km/h	90°



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed
N3/N3C CP15	12T	42 km/h



Test angle
90° with offset
45°

VANTAGGI :

- Soluzione unica e mobile contro i veicoli ariete.
- Testate con il sistema mobile in funzione.
- Assemblaggio ultrarapido che non necessita di alcuno strumento.
- Stoccaggio e trasporto facilitato (Rack e SecurityBox).
- Lunga durata di vita, manutenzione minima.
- Modello non ansiogeno per la popolazione.
- Assorbimento dell'energia e degli urti laterali.
- Modulabili in due larghezze.
- Assemblaggio semplice da parte di una sola persona.

ASSEMBLAGGIO RAPIDO



PERSONALIZZAZIONE COLORE/MARCHIO

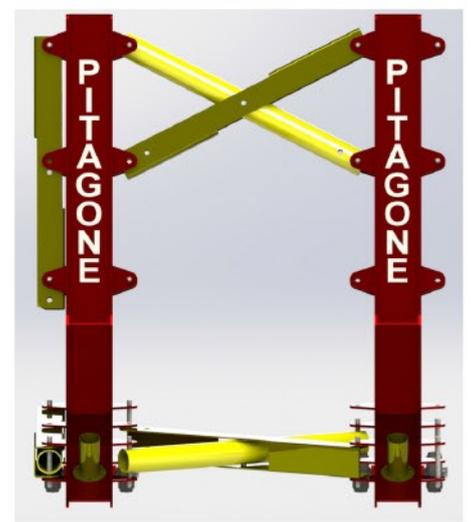
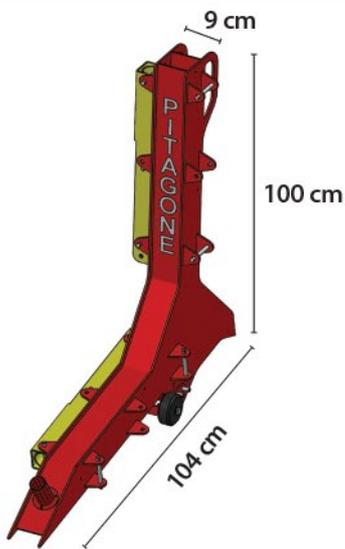


SPECIFICHE :

- Altezza **100 cm**
- Larghezza **9 cm**
- Profondità **104 cm**
- Peso totale **38,5 Kg**

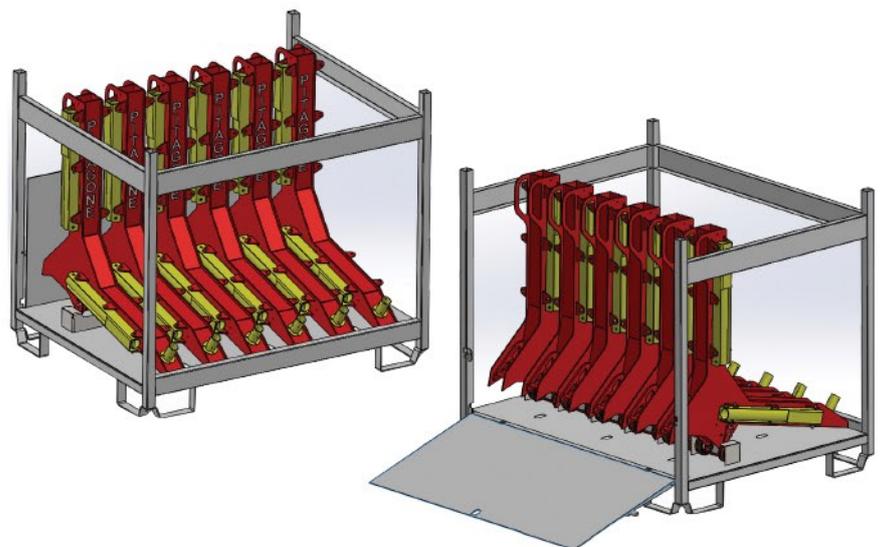
Distanza tra i moduli :

- Barre di collegamento in posizione 25 **43,5 cm**
- Barre di collegamento in posizione 50 **68 cm**



RACK F18

- Resistente alle condizioni di utilizzo più estreme.
- Consente di risparmiare tempo e di aumentare la produttività operativa.
- Migliora la gestione dello spazio nei luoghi di stoccaggio.
- Riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Protegge dai rischi di: furto, danneggiamento e smarrimento.
- Dimensioni : 136 cm x 107 cm x 120 cm
- Peso a vuoto : 95 kg / Peso con 6 moduli : 329 kg



PITAGONE Sa-Nv

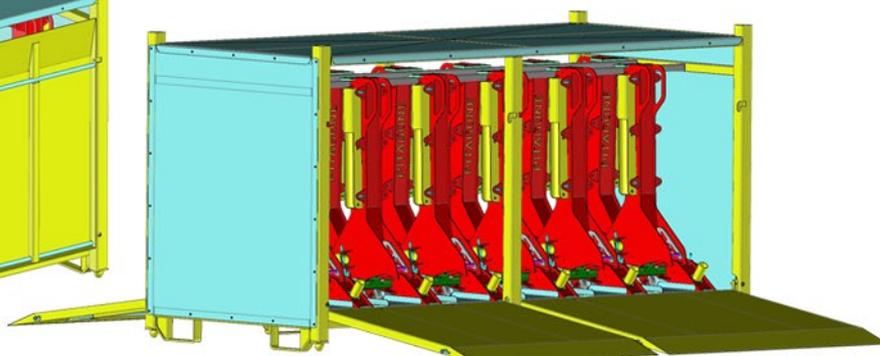
Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790

Ordini per
multipli di 6

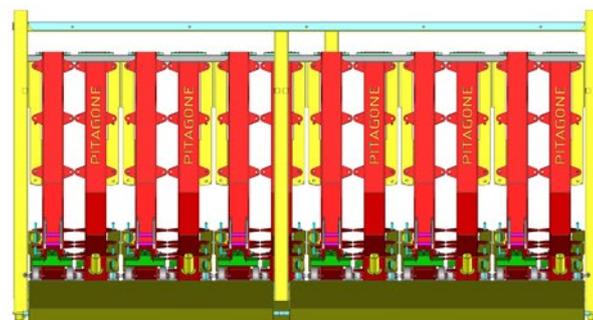


IL CONTAINER PIÙ ADATTO PER LO STOCCAGGIO E IL TRASPORTO DEGLI **F18**

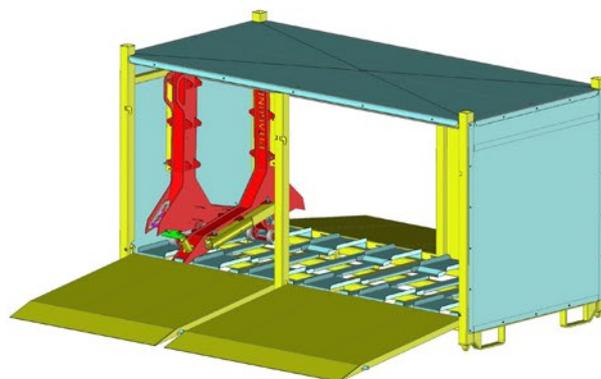


DIMENSIONI UTILI DEL CONTAINER

• Lunghezza	2,5 m
• Larghezza	1,2 m
• Altezza	1,35 m
• Peso a vuoto	415 kg
• Peso con 12 moduli	877 kg



- Migliora la gestione dello spazio all'interno dei luoghi di stoccaggio e riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Telaio in acciaio zincato.
- Questi container possono essere personalizzati con il nome della tua azienda.
- Proteggono gli F18 dagli agenti atmosferici e dal rischio di furto, danneggiamento e smarrimento.



LA SOLUZIONE OPERATIVA PER LE BARRIERE PITAGONE

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790