

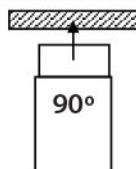
De **PITAGONE** barrières tegen aanslagen met vrachtwagens worden ontworpen, ontwikkeld en geproduceerd in België

De **PITAGONE F18** is getest in een volledige operationele setting

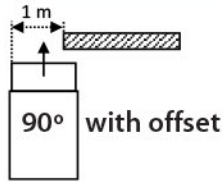
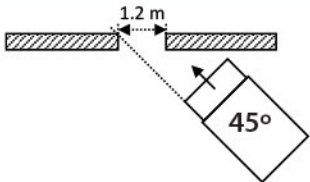
• **OPERATIONEEL MOBIEL SYSTEEM** •

Resultaat na elke crashtest : **Vernielde motor | Defect voertuig**



   OPERATIONEEL MOBIEL SYSTEEM			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N3/N3C	 7.5-18T	48 km/h	 90°



Getest door de Duitse autoriteiten  OPERATIONEEL MOBIEL SYSTEEM		
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed
N3/N3C CP15	 12T	42 km/h
Test angle		
 90° with offset	 45°	



VOORDELEN :

- Unieke en mobiele oplossing tegen aanslagen met vrachtwagens.
- Getest met het operationeel mobiel systeem.
- Zeer snel monteerbaar, geen hulpmiddelen vereist.
- Gemakkelijk op te slaan en te vervoeren (Rack and SecurityBox).
- Lange levensduur, minimaal onderhoud.
- Een model dat geen angst oproept bij mensen.
- Vangt kracht en laterale botsingen op.
- Uitschuifbaar in twee breedtes.
- Eenvoudig te monteren door één persoon.

SNEL TE MONTEREN



**KLEUR/MARKERING
OP MAAT**



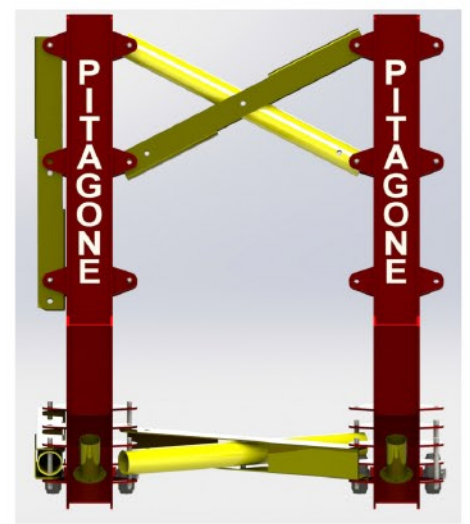
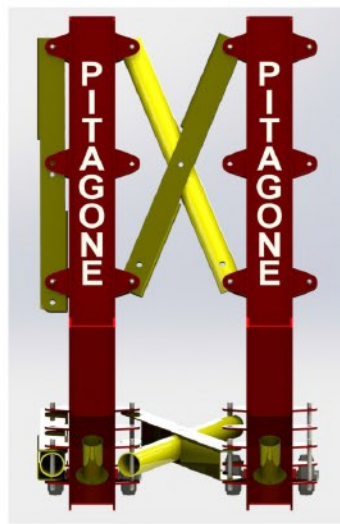
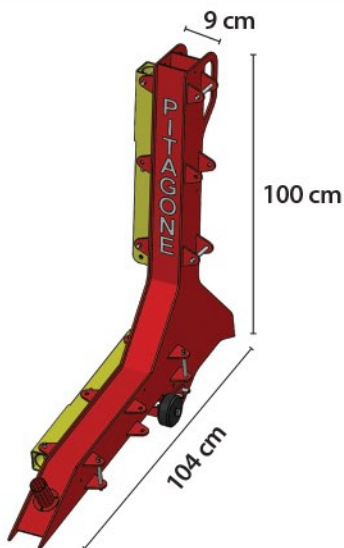


SPECIFICATIES :

- Hoogte **100 cm**
- Breedte **9 cm**
- Diepte **104 cm**
- Totaal gewicht **38,5 Kg**

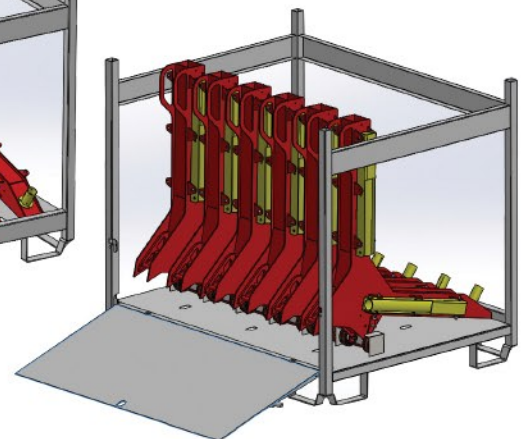
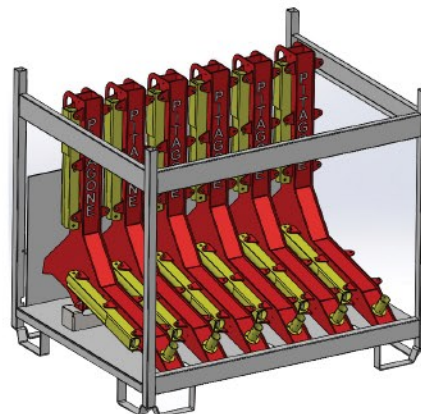
Afstand tussen de modules :

- Verbindingsstaven in positie 25 **43,5 cm**
- Verbindingsstaven in positie 50 **68 cm**



RACK F18

- Bestand tegen de zwaarste gebruiksomstandigheden.
- Tijdbesparend in functioneel gebruik.
- Beter gebruik van de ruimte in uw opslagplaatsen.
- Flinke vermindering van de transportkosten.
- Snel en eenvoudig te gebruiken.
- Voorkomt:
 - diefstal, schade, verlies.
- Afmetingen : 136 cm x 107 cm x 120 cm
- Ledig gewicht : 95 kg / Gewicht met 6 modules : 329 kg

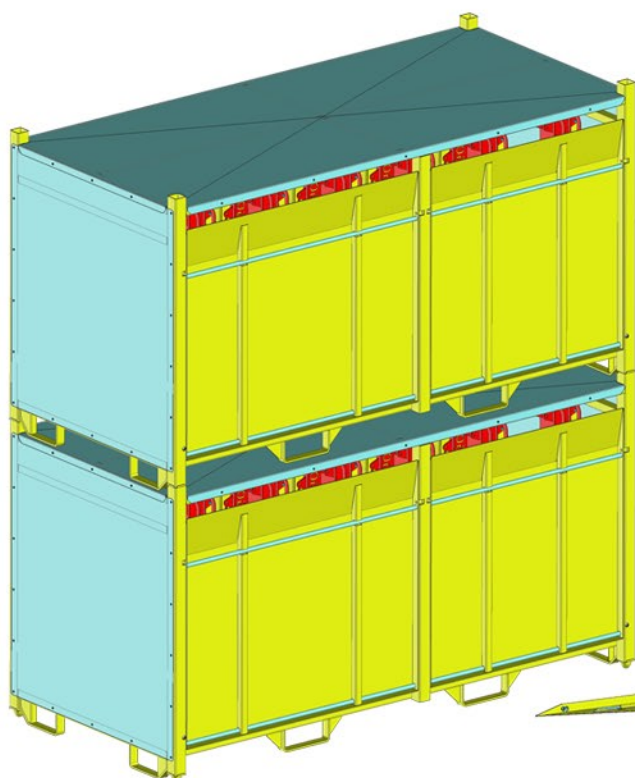


PITAGONE Sa-Nv

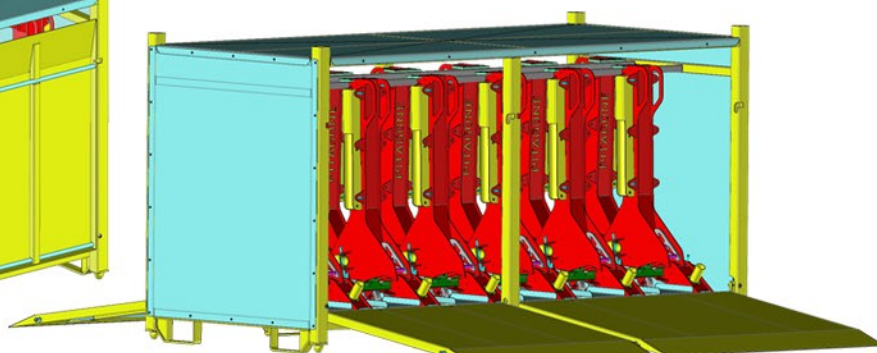
Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790

Bestelbaar
per 6

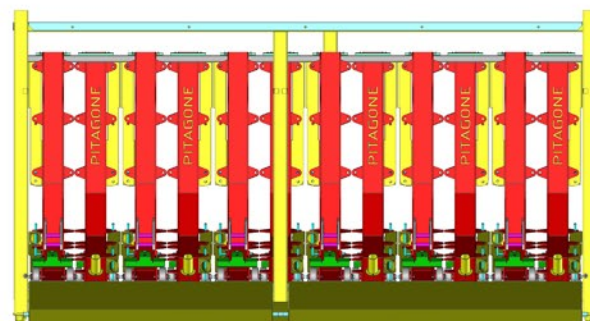


DE BESTE BOX VOOR DE OPSLAG EN HET TRANSPORT VAN UW **F18**

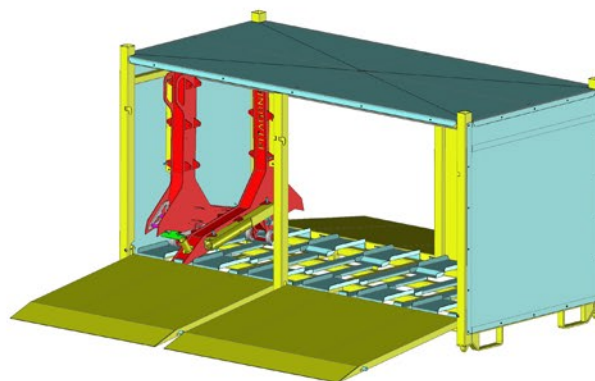


NUTTIGE AFMETINGEN VAN DE BOX

• Lengte	2,5 m
• Breedte	1,2 m
• Hoogte	1,35 m
• Ledig gewicht	415 kg
• Gewicht met 12 modules	877 kg



- Optimale benutting van de ruimte in uw opslagplaatsen en een flinke vermindering van de transportkosten.
- Snel en eenvoudig te gebruiken.
- Chassis van verzinkt staal.
- Deze boxen kunnen worden aangepast aan de huisstijl van uw bedrijf.
- Ze beschermen de F18 tegen klimatologische omstandigheden en ze voorkomen diefstal, schade, verlies



DE OPERATIONELE OPLOSSING VOOR UW PITAGONE-BARRIÈRES

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790