

Las barreras **PITAGONE** contra alunizajes son concebidas, desarrolladas y producidas en Bélgica

La **PITAGONE F11** ha sido puesta a prueba en posición operacional total

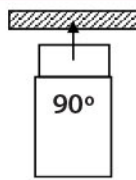
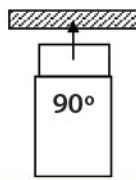
• **SISTEMA DE MOVILIDAD EN FUNCIONAMIENTO** •

Balance después de cada prueba de impacto: **motor destruido | camión fuera de servicio**



Ataque frontal



  			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T 	48 km/h	90° 
Probado por las autoridades australianas  SISTEMA DE MOVILIDAD EN FUNCIONAMIENTO			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T 	64 km/h	90° 

VENTAJAS :

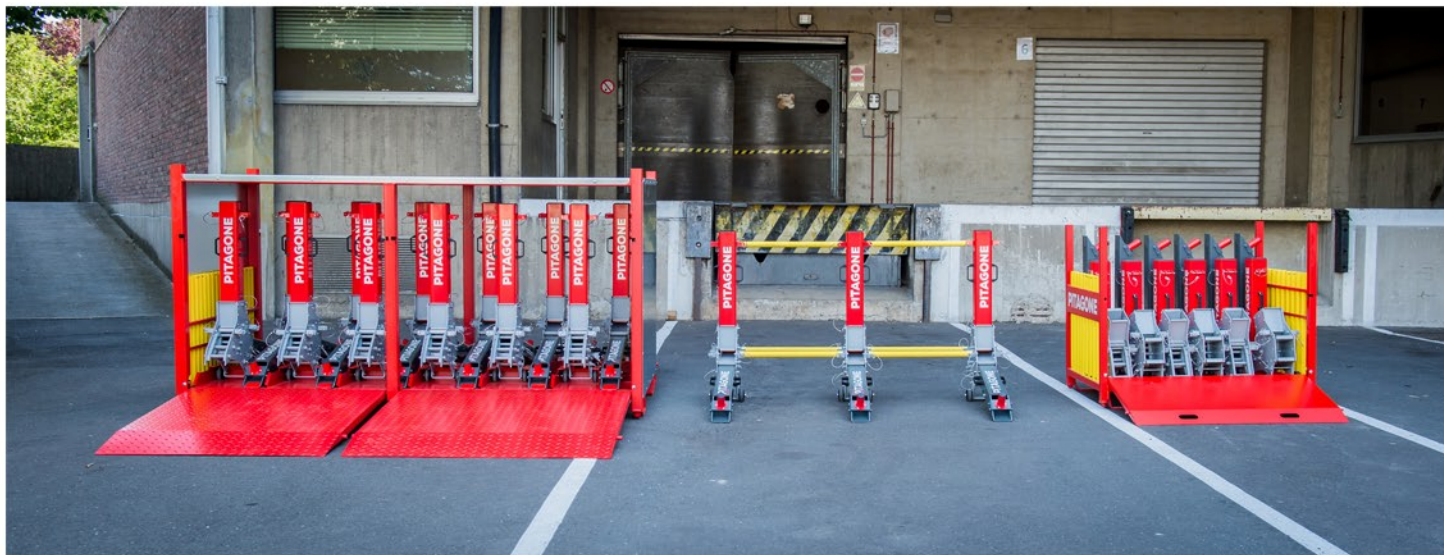
- Solución única y móvil contra alunizajes.
- Puestas a prueba con el sistema móvil en funcionamiento sobre 4X4.
- Montaje super rápido, sin necesidad de herramientas.
- Almacenamiento y transporte fáciles (Rack y SecurityBox).
- Larga vida útil, mantenimiento mínimo.
- Modelo que no produce ansiedad entre la población.
- Barrera totalmente portátil y desplazable para los vehículos de emergencia.
- Resiste una embestida de 7,5T a 48 km/h.
- Resiste una embestida de 2,5T a 64 km/h con las ruedas en posición "On".
- Se adapta a todas las superficies y terrenos, incluso aceras y desniveles

MONTAJE RÁPIDO



PERSONALIZACIÓN COLOR/MARCADO





ESPECIFICACIONES

- Altura **100 cm**
- Ancho **9,5 cm**
- Profundidad **105 cm**
- Peso total **43,8 Kg**

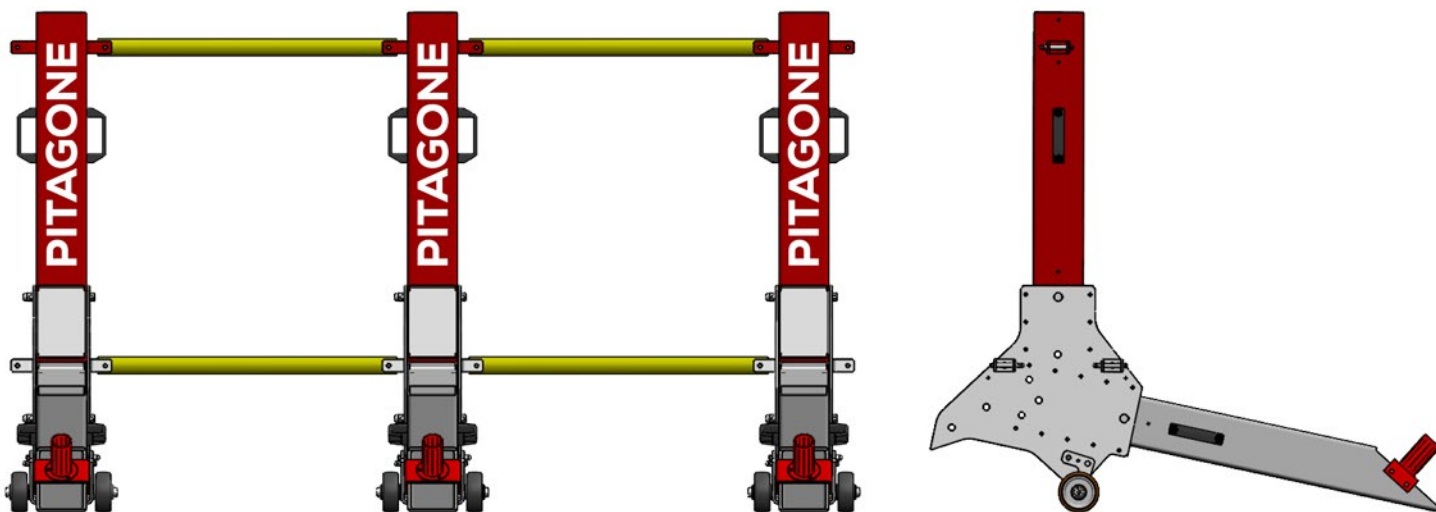
Sistema móvil incluido.

Distancia entre módulos : 80 cm

Lengüeta de encaje.

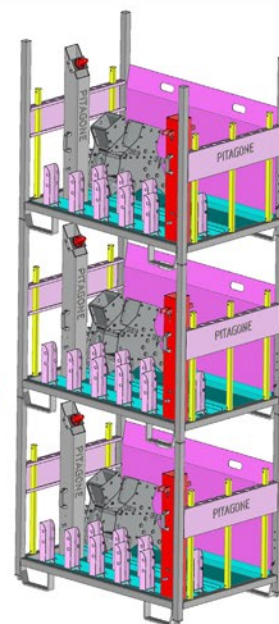
Material que no produce angustia.

Ningún lateral cortante o puntas visibles.



RACK F11

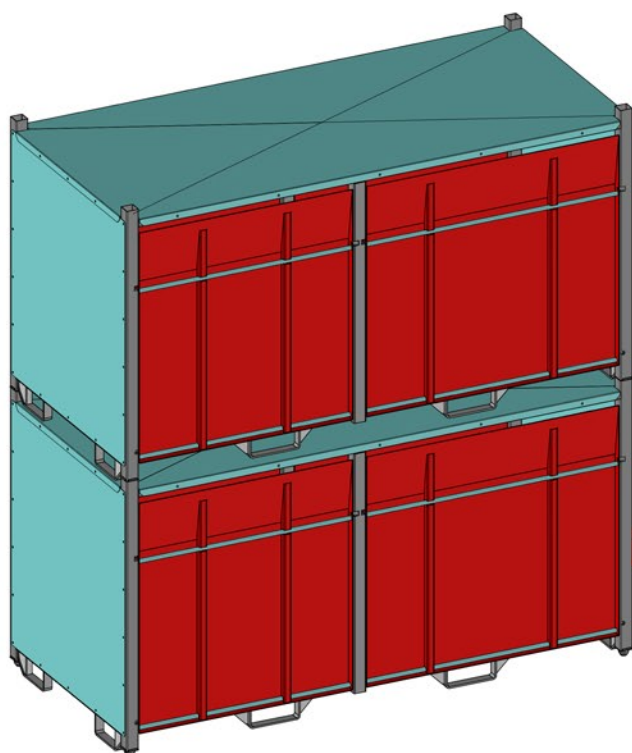
- Resistente a las condiciones de uso más extremas.
- Ofrece ahorro de tiempo en productividad operacional.
- Mejor uso del espacio en sus almacenes.
- Reducción importante de los costes de transporte.
- Manipulación rápida y sencilla.
- Permite evitar :
robos, daños, pérdidas.
- Dimensiones : L 80cm x A 102,5cm x P 120cm
- Peso vacío : 70 kg / Peso con 6 módulos : 340 kg



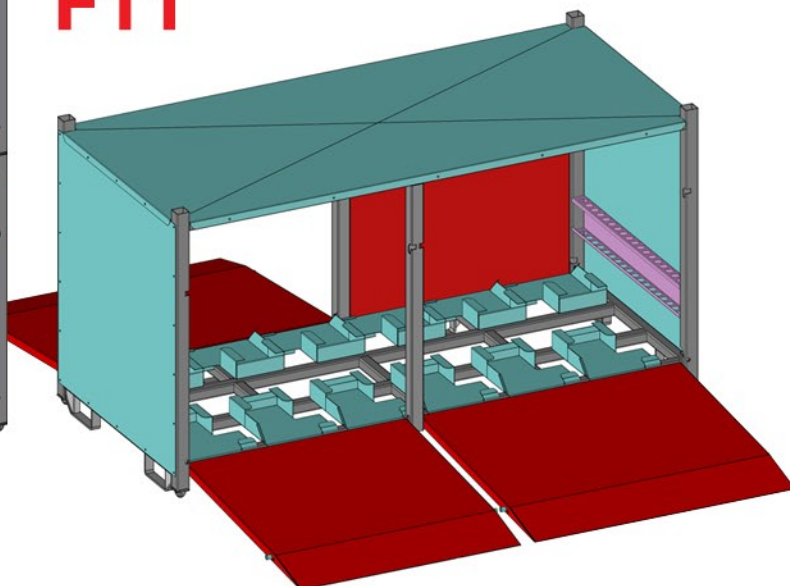
PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790



EL CONTENEDOR MÁS IDÓNEO PARA EL ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE SUS **F11**



DIMENSIONES ÚTILES DEL CONTENEDOR

• Largo	2,5 m
• Ancho	1,2 m
• Alto	1,35 m
• Peso vacío	415 kg
• Peso con 12 módulos	967 kg

- Permite un mejor uso del espacio en sus almacenes y una reducción importante de los costes de transporte.
- Manipulación rápida y sencilla.
- Chasis de acero galvanizado.
- Estos contenedores se pueden personalizar con el nombre de su empresa.
- Protegen los F11 de las inclemencias del tiempo y permiten evitar robos, daños y pérdidas.



LA SOLUCIÓN OPERACIONAL PARA SUS BARRERAS PITAGONE

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790