

Die Barrieren gegen Lastwagen mit Rammbock von **PITAGONE** werden in Belgien konzipiert, entwickelt und hergestellt

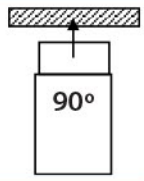
Die **PITAGONE F11** wurde in kompletter Betriebsposition getestet

• MOBILITÄTSSYSTEM IN BETRIEB •

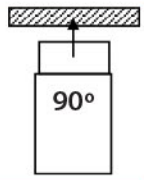
Feststellung nach jedem Crashtest: **Motor zerstört | Fahrzeug nicht mehr fahrbereit**



Frontaler Angriff

  			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T 	48 km/h	90° 



Von den australischen Behörden getestet  MOBILITÄTSSYSTEM IN BETRIEB			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T 	64 km/h	90° 

VORTEILE:

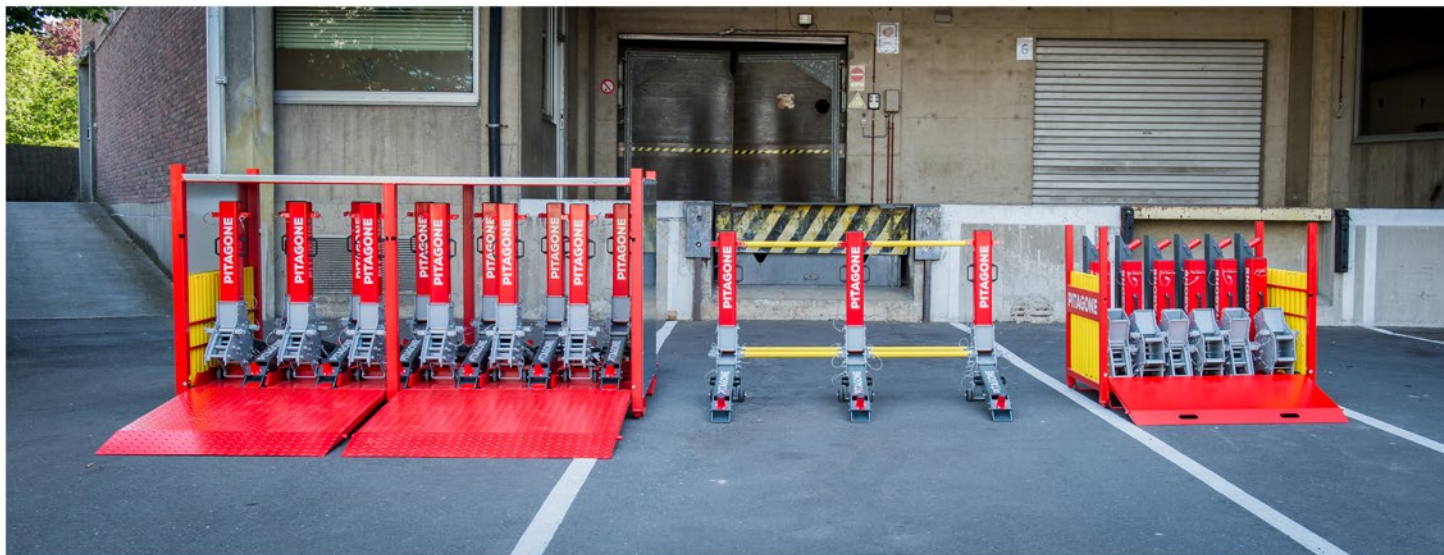
- 1 • Einzigartige und mobile Lösung gegen Fahrzeuge mit Rammbock.
- 2 • Mit dem mobilen System in Betrieb mit Allradantrieb getestet.
- 3 • Ultraschnelle Montage, kein Werkzeug erforderlich.
- 4 • Einfache Lagerung und Transport (Rack und SecurityBox).
- 5 • Lange Lebensdauer, nur minimale Wartung.
- 6 • Modell, das bei der Bevölkerung keine Besorgnis erregt
- 7 • Barriere vollständig trag - und bewegbar, für Fahrzeuge mit Priorität
- 8 • Hält einem Aufprall von 7,5 t bei 48 km/h stand.
- 9 • Hält einem Aufprall von 2,5 t bei 64 km/h mit den Rädern in „Geradeaus“-Position stand
- 10 • Passt sich an alle Flächen und jedes Gelände an, einschließlich Bürgersteige und Höhenunterschiede

SCHNELLE MONTAGE



PERSONALISIERUNG MIT FARBE/MARKIERUNG





SPEZIFIKATIONEN

- Höhe **100 cm**
- Breite **9,5 cm**
- Tiefe **105 cm**
- Gesamtgewicht **43,8 Kg**

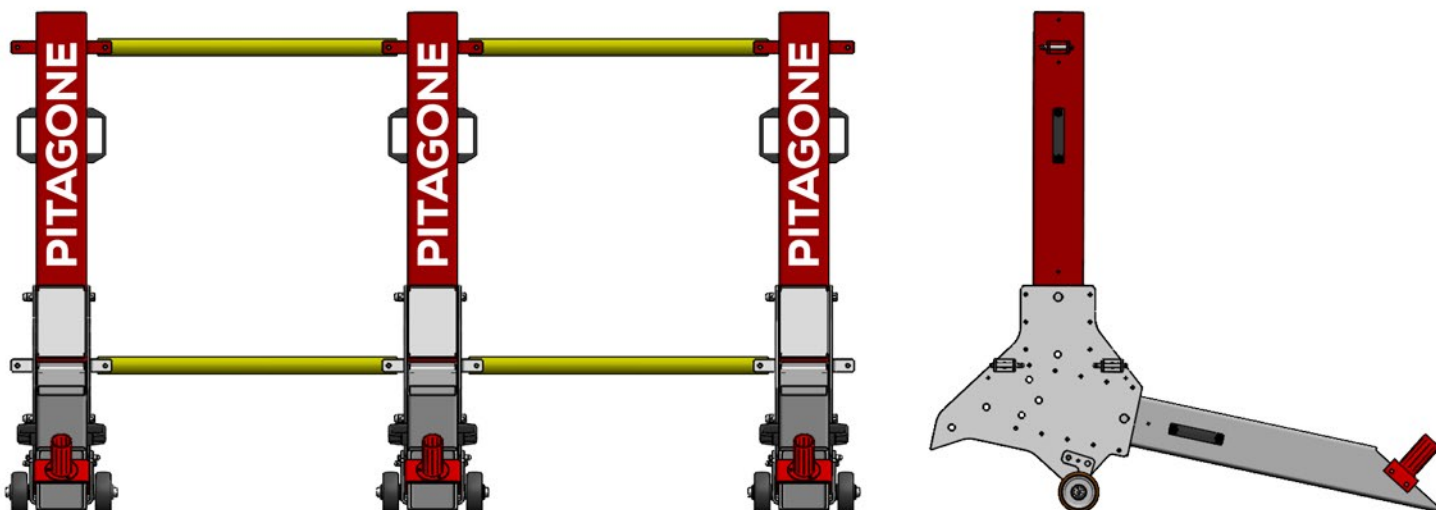
Mobiles System inbegriffen.

Entfernung zwischen den Modulen : 80 cm

Stift zur Penetration.

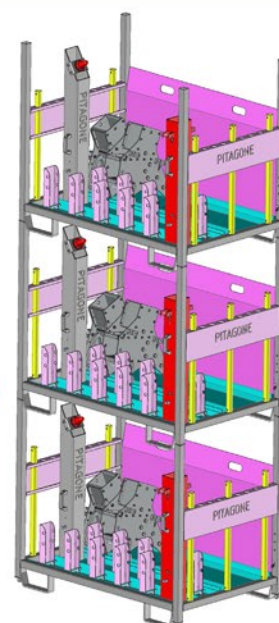
Material, das keine Besorgnis erregt.

Keine scharfen Kanten, keine sichtbaren Spitzen.



RACK F11

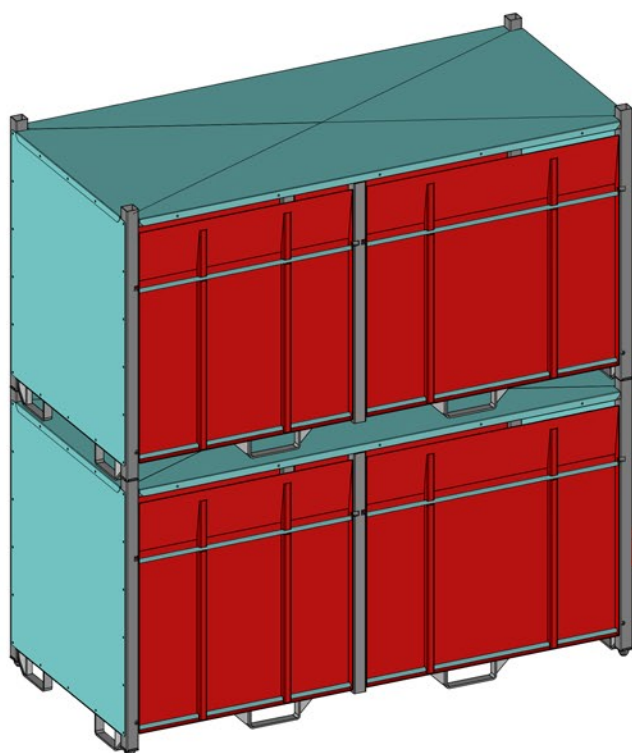
- Widerstandsfähig bei den härtesten Gebrauchsbedingungen.
- Ermöglicht eine Zeitersparnis bei der Betriebseffizienz.
- Bessere Nutzung von Raum in Ihren Lagern.
- Erhebliche Reduzierung von Transportkosten.
- Schnelle und einfache Handhabung.
- Verhindert : Diebstahl, Bruch, Verlust
- Abmessungen : L 80cm x H 102,5cm x T 120cm
- Leergewicht : 70 kg / Gewicht mit 6 Modulen : 340 kg



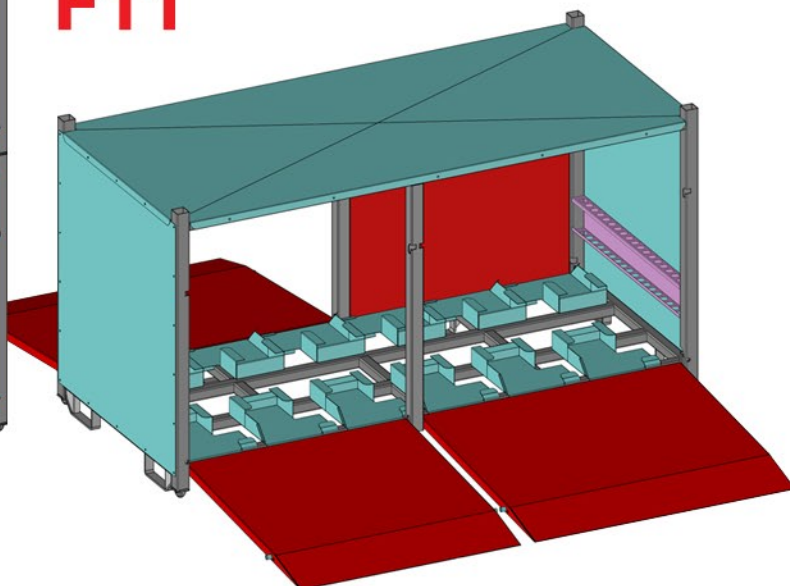
PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790



DER IDEALE CONTAINER FÜR DIE LAGERUNG UND DEN TRANSPORT IHRER **F11**



NUTZABMESSUNGEN DES CONTAINERS

• Länge	2,5 m
• Breite	1,2 m
• Höhe	1,35 m
• Leergewicht	415 kg
• Gewicht mit 12 Modulen	967 kg

- Ermöglicht eine bessere Nutzung von Raum in Ihren Lagern sowie eine erhebliche Reduzierung von Transportkosten.
- Schnelle und einfache Handhabung.
- Rahmen aus verzinktem Stahl.
- Diese Container können mit dem Namen Ihres Unternehmens personalisiert werden.
- Schützen die F11 gegen klimatische Einflüsse und ermöglichen die Verhinderung von Diebstahl, Bruch, Verlust



DIE PRAKTISCHE LÖSUNG FÜR IHRE PITAGONE-BARRIEREN

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790