

Le barriere Anti-Camion Ariete **PITAGONE** sono ideate, sviluppate e prodotte in Belgio

La **PITAGONE F11** è stata testata in posizione operativa totale

• **SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE** •

Constatazione dopo ogni Crash-Test: **Motore distrutto | Veicolo Fuori Servizio**



Attacco Frontale



Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N2A	7,5 T	48 km/h	90°
Testata dalle autorità australiane SISTEMA DI MOBILITÀ IN FUNZIONE			
Test Designation	Vehicle Mass	Test Speed	Test Angle
N1G	2,5 T	64 km/h	90°

VANTAGGI :

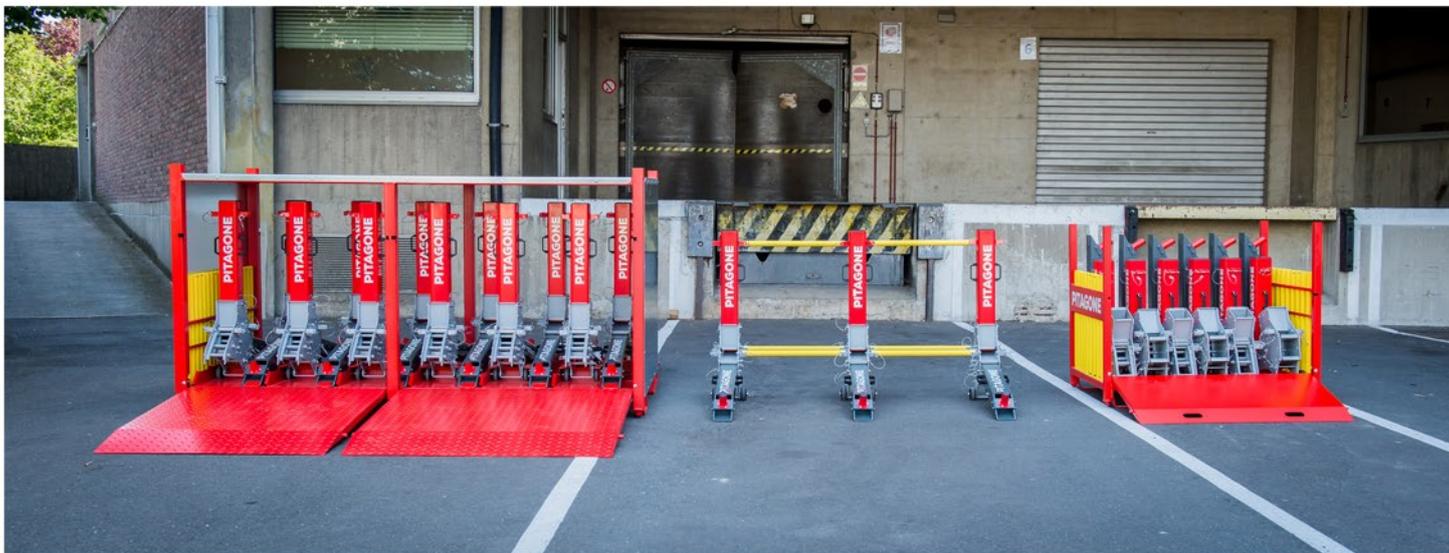
- Soluzione unica e mobile contro i veicoli ariete.
- Testate con il sistema mobile in funzione su 4x4.
- Assemblaggio ultrarapido che non necessita di alcuno strumento.
- Stoccaggio e trasporto facilitato (Rack e SecurityBox).
- Lunga durata di vita, manutenzione minima.
- Modello non ansiogeno per la popolazione.
- Barriera completamente portatile e rimovibile per il passaggio dei veicoli prioritari
- Resiste a un urto di 7,5 T a 48 Km/h.
- Resiste a un urto di 2,5 T a 64 Km/h con le ruote in posizione "On".
- Si adatta a tutte le superfici e a tutti i tipi di terreno, compresi marciapiedi e dislivelli

ASSEMBLAGGIO RAPIDO



PERSONALIZZAZIONE COLORE/MARCHIO





SPECIFICHE

- Altezza **100 cm** | • Profondità **105 cm**
- Larghezza **9,5 cm** | • Peso totale **43,8 Kg**

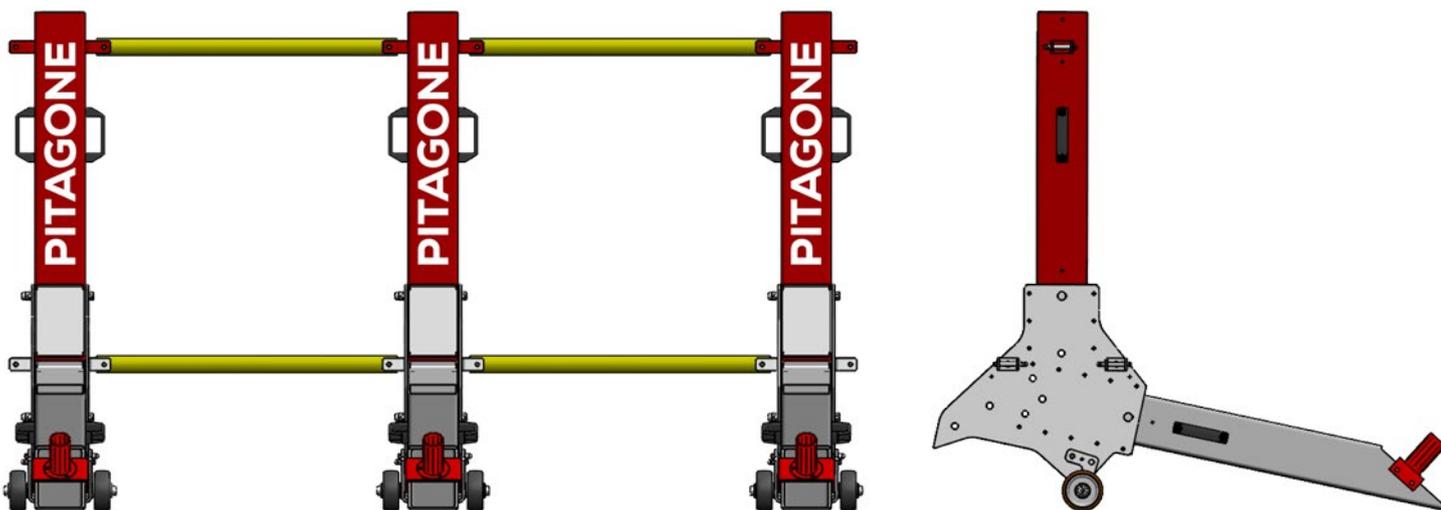
Sistema mobile incluso.

Distanza tra i moduli : 80 cm

Perno di penetrazione.

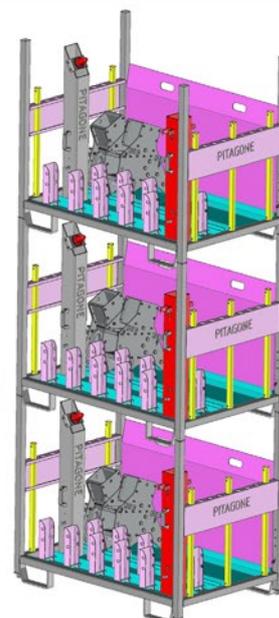
Materiale non ansiogeno.

Assenza di lati taglienti e punte visibili.



RACK F11

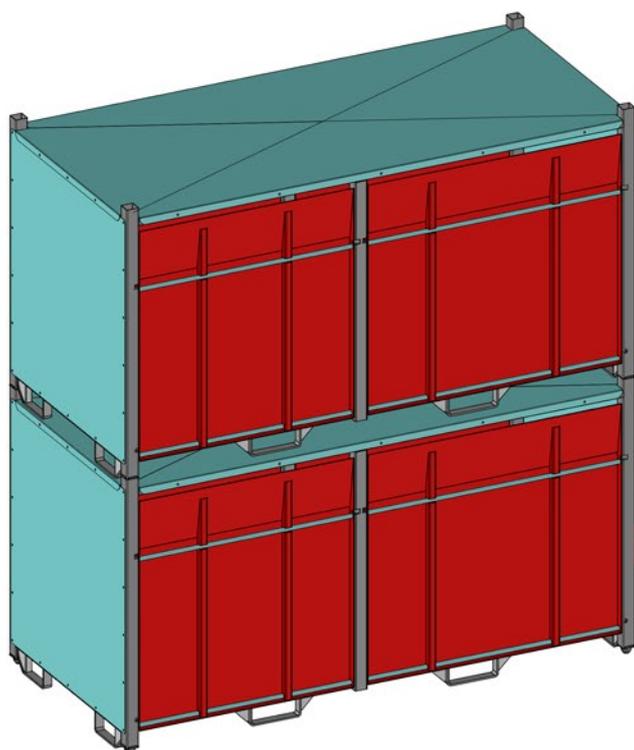
- Resistente alle condizioni di utilizzo più estreme.
- Consente di risparmiare tempo e di aumentare la produttività operativa.
- Migliora la gestione dello spazio nei luoghi di stoccaggio.
- Riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Protegge dai rischi di : furto, danneggiamento e smarrimento
- Dimensioni : L 80cm x H 102,5cm x P 120cm
- Peso a vuoto : 70 kg / Peso con 6 moduli : 340 kg



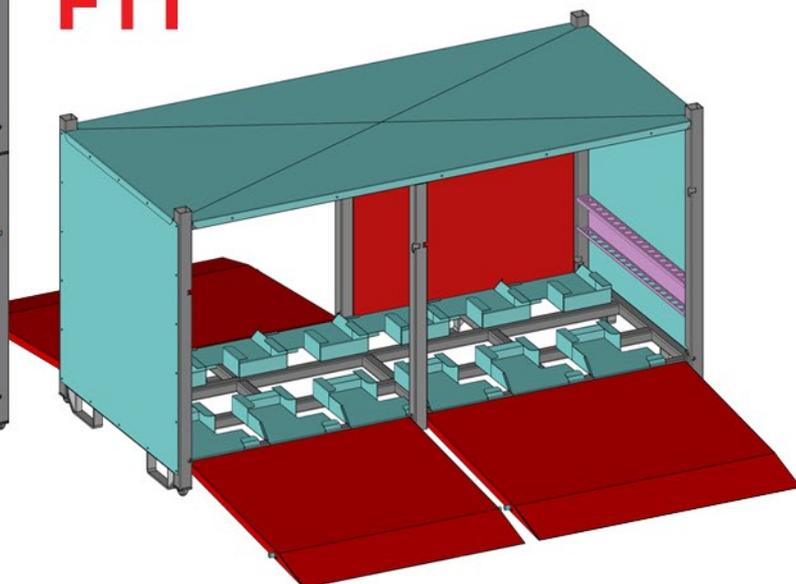
PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790



IL CONTAINER PIÙ ADATTO PER LO STOCCAGGIO E IL TRASPORTO DEGLI F11



DIMENSIONI UTILI DEL CONTAINER

- Lunghezza **2,5 m**
- Larghezza **1,2 m**
- Altezza **1,35 m**
- Peso a vuoto **415 kg**
- Peso con 12 moduli **967 kg**

- Migliora la gestione dello spazio all'interno dei luoghi di stoccaggio e riduce significativamente i costi di trasporto.
- Movimentazione rapida e semplice.
- Telaio in acciaio zincato.
- Questi container possono essere personalizzati con il nome della tua azienda.
- Proteggono gli F11 dagli agenti atmosferici e dal rischio di furto, danneggiamento e smarrimento.



LA SOLUZIONE OPERATIVA PER LE BARRIERE PITAGONE

PITAGONE Sa-Nv

Paepsem Boulevard, 16
1070 Brussels | Belgium

Tel: +32 2 896 63 33 - Fax: +32 2 896 63 34
info@pitagone.com VAT: BE 0659 697 790